



Дзяржаўны камітэт
па стандартызацыі
Рэспублікі Беларусь
(Дзяржстандарт)

Государственный комитет
по стандартизации
Республики Беларусь
(Госстандарт)

Старавіленскі тракт, 93, 220053, г. Мінск
Тел. (017) 233-52-13, факс (017) 233-25-88,
Эл. пошта: belst@gosstandart.gov.by

Старовиленский тракт, 93, 220053, г. Минск
Тел. (017) 233-52-13, факс (017) 233-25-88,
Эл. почта: belst@gosstandart.gov.by

04.04.2020 № 06-18-2/430

ПРЕДПИСАНИЕ
Заместителя Главного государственного инспектора
Республики Беларусь по надзору за соблюдением
технических регламентов

О прекращении действия на территории
Республики Беларусь документов об
оценке соответствия

В результате проверки Могилевской областной инспекцией Госстандарта индивидуального предпринимателя Кареба Светланы Анатольевны (УНП 790254501, акт проверки от 26.03.2020 № 707ПТ200019) выявлена **опасная продукция**:

инверторный сварочный аппарат торговой марки «EDON», модель ТВ-200, производитель «ZHEJIANG YIDUN MECHANICAL&ELECTRICAL Co., LTD» (Китай), импортер в Республику Беларусь общество с ограниченной ответственностью «СтройПорталГрупп» (УНП 192332364, Минский р-он).

По результатам проверки установлено, что продукция не соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза:

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (статья 4), СТБ ИЕС 60974-10-2008 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости» (пункта 6.3.2.1) по создаваемым радиопомехам (квазипиковые и средние значения напряжения радиопомех в режиме холостого хода превышают допустимые нормы);

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» (статья 4) - не обеспечивается необходимый уровень защиты от прямого или косвенного воздействия электрического тока, ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока» (пунктов 10.3, 10.9):

по подключению к сети электропитания – средства подключения к контуру питания должны отбираться в зависимости от максимального эффективного тока питания I_{eff} , фактически штепсельная вилка аппарата рассчитана на максимальный ток 16 А, а эффективный ток питания I_{eff} равен 25А;

по требованиям к сетевому кабелю - длина сетевого кабеля при измерении от точки выхода из корпуса, должна быть не менее 2 м, фактически длина сетевого кабеля составила 1,32 м.

Продукция сопровождалась сертификатом соответствия Таможенного союза № **ТС RU C-CN.АП02.В.02554** на серийный выпуск оборудования электросварочного торговой марки «Edon», на соответствие требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 004/2011, выданным органом по сертификации продукции ООО «ГКСЕРТ» (Российская Федерация, г. Москва), сроком действия с 23.05.2018 по 22.05.2021.

На основании подпункта 2.1 пункта 2 Указа Президента Республики Беларусь от 9 февраля 2015 г. № 48 «О мерах по обеспечению государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов»

ПРЕДПИСЫВАЮ:

1. Прекратить с «16» апреля 2020 г. действие на территории Республики Беларусь сертификата соответствия № **ТС RU C-CN.АП02.В.02554**.

2. Государственному таможенному комитету, Министерству антимонопольного регулирования и торговли, Министерству внутренних дел, облисполкомам и Минскому горисполкому:

2.1 усилить контроль и надзор за ввозом и оборотом вышеуказанной продукции на территории Республики Беларусь;

2.2 принять необходимые меры по недопущению наличия в реализации данной продукции.

3. Главным государственным инспекторам областей по надзору за соблюдением технических регламентов:

3.1 при проведении государственного надзора проверять выполнение данного предписания;

3.2 в случае выявления фактов нарушения требований законодательства, принимать исчерпывающие меры;

3.3 информировать о проведённой работе управление государственного надзора за техническими регламентами и метрологического контроля Госстандарта до «16» апреля 2020г.

4. Контроль исполнения принятого решения оставляю за собой.

Заместитель Главного государственного инспектора Республики Беларусь по надзору за соблюдением технических регламентов Д.П.Барташевич

М.П.



расшифровка